

СОГЛАСОВАНО
председатель ПК
(Захарова Л.Н.)
подпись _____
расшифровка подписи
«0» _____ 2014г.

УТВЕРЖДАЮ
директор школы
(Сальников В.А.)
подпись _____
расшифровка подписи
«0» _____ 2014г.

Инструкция по охране труда

ИОТ 075-14

при ручной обработке металла

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

- 1.1. К работе по ручной обработке металла допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда. К работе допускаются учащиеся с 5-го класса.
- 1.2. Опасные производственные факторы:
 - травмирование рук при работе несприным инструментом
 - травмирование осколками металла при его рубке
- 1.3. При работе по ручной обработке металла используется спецодежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косышку). Надеть защитные очки
- 2.2. Проверьте наличие инвентаря (сиденье, щетка-сметка, совок), исправность верстака (закрепленные коробки, упор для пиления, зажимные клинья, приспособления для чертежа).
- 2.3. Разложите на верстаке инструменты индивидуального пользования в порядке, установленном учителем. Удалите с верстака все лишнее.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. Надежно закрепите обрабатываемый материал (металлическую заготовку) в зажимах верстака
- 3.2. Пользуйтесь только исправным, хорошо налаженным и заточенным инструментом. Используйте инструмент только по назначению.
- 3.3. Во избежание травмирования следите за тем, чтобы:
 - поверхность бойков молотков, кувалд была выпуклой, а не сбитой;
 - инструменты (напильники и др.), имеющие заостренные концы-хвостовики, были снабжены деревянными, плотно прилегающими ручками установленной формы, без расколов и трещин;
 - ударные режущие инструменты (зубила, бородок, кернер, крейцмейсаль и др.) имели не сбитую поверхность;
 - зубило имело длину не менее 150 мм, причем оттянутая его часть равнялась 60-70 мм;
 - при работе напильниками пальцы пахлились на поверхности напильника.
- 3.4. Не проверяйте пальцами качество опиливаемой поверхности.
- 3.5. Не применяйте ключи, имеющие резьбу большего размера, чем гайка, не удаляйте рукоятку ключа путем накладывания (захвата) двух ключей.
- 3.6. Отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового металла придерживайте рукой в перчатке (рукавице).

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

Муниципальное общеобразовательное бюджетное учреждение «Елшанская Первая средняя общеобразовательная школа»

СОГЛАСОВАНО
председатель ПК
(Захарова Л.Н.)
подпись _____
расшифровка подписи
«__» _____ 2014г.

УТВЕРЖДАЮ
директор школы
(Сальников В.А.)
подпись _____
расшифровка подписи
«__» _____ 2014г.

Инструкция по охране труда

ИОТ 075-14

при ручной обработке металла

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

- 1.1. К работе по ручной обработке металла допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда. К работе допускаются учащиеся с 5-го класса
- 1.2. Опасные производственные факторы:
 - травмирование рук при работе неисправным инструментом
 - травмирование осколками металла при его рубке
- 1.3. При работе по ручной обработке металла используется спецодежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку). Наденьте защитные очки
- 2.2. Проверьте наличие инвентаря (сиденье, щетка-сметка, совок), исправность верстака (зажимные коробки, упор для пиления, зажимные клинья, приспособления для чертежа).
- 2.3. Разложите на верстаке инструменты индивидуального пользования в порядке, установленном учителем. Удалите с верстака все лишнее.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. Надежно закрепите обрабатываемый материал (металлическую заготовку) в зажимах верстака
- 3.2. Пользуйтесь только исправным, хорошо налаженным и наточенным инструментом. Используйте инструмент только по назначению.
- 3.3. Во избежание травмирования следите за тем, чтобы:
 - поверхность бойков молотков, кувалд была выпуклой, а не сбитой;
 - инструменты (напильники и др.), имеющие заостренные концы-хвостовики, были снабжены деревянными, плотно прилегающими ручками установленной формы, без расколов и трещин;
 - ударные режущие инструменты (зубила, бородок, кернер, крейцмейсель и др.) имели не сбитую поверхность;
 - зубило имело длину не менее 150 мм, причем оттянутая его часть равнялась 60-70 мм;
 - при работе напильниками пальцы находились на поверхности напильников.
- 3.4. Не проверяйте пальцами качество опиливаемой поверхности.
- 3.5. Не применяйте ключи, имеющие зев большего размера, чем гайка, не удаляйте рукоятку ключа путем накладывания (захвата) двух ключей.
- 3.6. Отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового металла придерживайте рукой в перчатке (рукавице).

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При возникновении неисправности рабочего инструмента прекратить работу и сообщить об этом учителю
- 4.2. При возникновении пожара немедленно приступить к тушению первичными средствами пожаротушения
- 4.3. При получении учащимся травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учебное учреждение

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Остатки материалов, незаконченные изделия сдайте дежурному учителю
- 5.2. Проверьте состояние инструментов и положите их в порядке, установленном учителем.

- 5.3. Уберите свое рабочее место, пользуясь щеткой-щеткой. Не сдувайте стружку и опилки ртом и не сметайте ее рукой.
- 5.4. Приведите себя в порядок. Выходите из мастерской только с разрешения учителя.